

Montage- en bedieningshandleiding Prestige patrijspooten

Wij feliciteren u met uw keuze voor onze Prestige patrijspoot. U hebt daarmee een kwaliteitsproduct gekocht dat met grote zorg voor detail is ontworpen en gefabriceerd en u jarenlang gebruiksgenot zal geven.

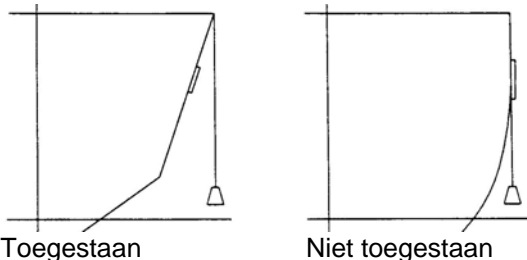
Veiligheid

- Waarschuwing: ga nooit varen op groot water met open patrijspooten. Overtuig u ervan dat deze gesloten zijn als u wegvaart!

Toepassing

Prestige patrijspooten hebben CE-keur en voldoen aan de NEN-EN-ISO 12216 norm.

- Voor ontwerpcategorie A (Oceaanwaardig) tot aan maximale romplengte van 24 meter.
- Montage in gebied I (de stuur- en bakboordzijde van de romp) mits de onderkant van de patrijspoot zich minimaal 200 mm. boven het waterniveau bevindt.
- Voor toepassing in de ontwerpcategorie A en B mag de patrijspoot niet buiten de denkbeeldige loodlijn van de romp steken. Onder die omstandigheden moet de poort verdiept ingebouwd worden. De onderstaande dwarsdoorsneden van de romp verduidelijken dit.



Montage

De montage van uw Prestige patrijspoot is eenvoudig. Houd echter rekening met onderstaande aanwijzingen:

- Controleer eerst of de opening in de wand de juiste afmeting heeft (zie tekening met inbouwmaten). Een kier van 0-1 mm. tussen de wand en de poort is toegestaan. **Is de kier groter, dan dicht de patrijspoot onvoldoende af op de scheepswand waardoor lekkage kan ontstaan.**
- De wand waarop de patrijspoot wordt gemonteerd moet vlak zijn. **Is de wand niet vlak, dan kan lekkage ontstaan.**
- Tussen de wand en de patrijspoot moet een pakking worden aangebracht. Een zogenaamd compressieband is het beste. Siliconenkitten hebben het nadeel dat de poort wordt verlijmd, zodat deze, als het nodig is, alleen maar met grote moeite kan worden losgemaakt. Compressieband heeft dit nadeel niet. Na jaren kunt u de poort weer losmaken, bijvoorbeeld bij een schilderbeurt.
- Gebruik voor het monteren van de Prestige patrijspoot boutjes van de juiste lengte (zie tabel hieronder). **Let op: als u te lange boutjes gebruikt, dan wordt de buitenzijde van de poort onherstelbaar beschadigd.** Draai eerst met een schroevendraaier enkele boutjes handvast aan. Blijkt de poort daarmee goed te klemmen, dan heeft u de juiste lengte bout en kunt u eventueel een accuschroevendraaier gebruiken om de klus af te maken.

Wanddikte	Boutlengte
4 – 5 mm	12 mm
6 – 10 mm	16 mm
11 - 15 mm	20 mm
16 - 19 mm	25 mm
20 - 22 mm	30 mm

- Maak voor het indraaien van de boutjes de draad een beetje vet met bijvoorbeeld paraffineolie. Dat maakt de kans op corrosie van het schroefgat kleiner en vergemakkelijkt het weer losschroeven.

- De bevestiging van de boutjes is “zichtbaar”. U blijft dus de kop van elke bout na bevestiging zien. Als u de kop liever wilt afdekken, maak dan gebruik van de in de handel verkrijgbare kunststof ringetjes onder de bout waar een kunststofkapje overheen gedrukt kan worden. De kruiskop wordt dan afgedekt.
- **De beschermingsfolie van de acrylaatruit verwijderen. De folie niet laten zitten. Onder invloed van buitenlicht hecht deze zich aan het acrylaat!**

Test op waterdichtheid

Na installatie in de scheepswand moet de patrijspoot op waterdichtheid getest worden volgens de in de NEN-EN-ISO 12216 norm aangegeven methode en testresultaat (zie daarvoor Annex D D.1.3.3 en D.1.4.1 en D.1.4.2).

Onderhoud

- De scharnieren mogen nooit worden gesmeerd of ingevet. De scharnieren hebben een nastelbare wrijvingskracht. Door de scharnieren delen vet te maken, verliezen ze hun werking en blijft de poort niet meer in elke gewenste stand openstaan.
- Het aluminium kunt u het beste onderhouden met paraffineolie. Gebruik in geen geval alkalische middelen zoals soda.
- De (PMMA) kunststofbeglazing is gevoelig voor krassen. Gebruik daarom bij het schoonmaken een zachte doek.
- De kunststofbeglazing is gevoelig voor chemicaliën zoals alcohol, thinner, wasbenzine, glassprays, schoonmaakazijn, gewone azijn, soda en ammonia. Deze stoffen tasten de oppervlakte aan. Gebruik alleen lauw water met een scheutje synthetisch afwasmiddel om de beglazing schoon te maken.

Technische data

Bestelno.	Omschrijving
n.v.t.	Materiaal buitenframe, klapdeel en binnenlijst: zeewaterbestendig aluminium
n.v.t.	Oppervlaktebehandeling: geanodiseerd of gecoat in RAL kleur
n.v.t.	Beglazing: standaard 8 mm dik grijs acrylaat (PMMA)
RU33	Afdichtrubber tegen beglazing.
PA08	Oogbout M8 roestvrij staal.
PA03	Vleugelknop zwart
PA04	Vleugelknop grijs
RA46	Ronde knop zwart
RA41	Ronde knop grijs
BM270	Borgschroefje kop oogbout M4 x 8
RU85	Afdichtband 12 x 3 mm tussen scheepswand en patrijspoot. Verkrijgbaar op rollen van 25 meter lengte.

EG VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING betreffende Europese Richtlijn Pleziervaartuigen. (Richtlijn 94/25/EG, van 16 juni 1994).

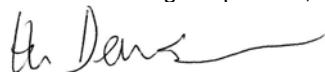
Fabrikant:
 RHIGO BV
 Calandweg 23
 4612 PG Bergen op Zoom
 Nederland
 Telefoon: 0164-240150
 Web: www.rhigo.nl
 E-mail: info@rhigo.nl

8501 XH Joure
 Telefoon: 0513-484348
 Identificatienummer: 0613

Artikelnummers:
 PV05.10.001 - PK05.10.001
 PV05.10.002 - PK05.10.002
 PV05.10.003 - PK05.10.003
 PV05.10.004 - PK05.10.004
 PV05.10.005 - PK05.10.005
 PV05.10.006 - PK05.10.006
 PV05.10.601 - PK05.10.601
 PV05.10.602 - PK05.10.602
 PV05.10.603 - PK05.10.603
 PV05.10.606 - PK05.10.606

Verklaart hierbij dat genoemde Rhigo Prestige patrijspooten voldoen aan de bepalingen van de richtlijn (richtlijn 94/25/EG, van 16 juni 1994), met name de voor pleziervaartuigen relevante bepalingen van de NEN-EN-ISO 12216 norm. Gebruikte modules: B+C.

Gedaan te Bergen op Zoom, 1 januari 2006.



H. van Deursen
 Algemeen directeur
 Keurende instantie:

DCI Dutch Certification Institute
 Nipkowitzweg 9

Referentienummers EG-type onderzoek:
 CE-RCD-572 t/m 581.